

Condat matt Périgord (North America)

Descrizione:

La patinata senza legno di Condat dall'elevato spessore e dalla superficie matt.

Condat matt Périgord è una carta matt dall'alto spessore. La composizione unica delle materie prime fibrose le conferisce un volume eccezionale garantendo uno spessore superiore o l'utilizzo di una grammatura inferiore. Ha una superficie unica, una buona opacità, un alto grado di bianco, una straordinaria macchinabilità, un'ottima rapidità d'asciugamento e un'eccellente stampabilità.

Gamma disponibile in varie grammature, in formato e bobina.

Applicazioni:

Libri, Brochure, Cataloghi, Copertine, Direct mail, Cartelle, Inserti, Imballo, Cartoline postali

Metodi di stampa:

Flessografia, Laser / Toner secco, Offset, Rotogravure

Certificazioni:

- [PEFC Chain of Custody \(multisite\)](#)
- [FSC Chain of Custody \(multisite\)](#)
- [ISO 14001 Ambiente](#)
- [ISO 50001 Energy Efficiency](#)
- [ISO 9001 Calidad](#)
- [ISO 45001 Salute e Sicurezza - Lecta](#)

Consultate il nostro team commerciale per ulteriori informazioni relative alla conformità del prodotto per le applicazioni a contatto con gli alimenti.

Condat matt Périgord (North America)

Specifiche tecniche

Proprietà	Standard	Unità	Tolleranza	89	104	118	148	170	200	216	228	251	270	297	351	378
Grammatura (lb.)	ISO 536 TAPPI T410	lb.	±4%	60#T	70#T	80#T	100#T	115#T	74#C	80#C	84#C	93#C	100#C	110#C	130#C	140#C
Spessore (pt.)	ISO 534 TAPPI T411	pt.	±4%	3.7	4.1	4.8	6.1	7.2	8.3	9.3	10.4	10.4	11.7	12.9	15.4	15.5
Grammatura	ISO 536 TAPPI T410	g/m ²	±4%	89	104	118	148	170	200	216	228	251	270	297	351	378
Spessore (micron)	ISO 534 TAPPI T411	µm	±4%	93	104	123	156	182	210	236	239	265	297	327	397	394
Opacità	ISO 2471 TAPPI T519	%	-2.0	93.0	93.0	96.0	97.5	97.0	-	-	-	-	-	-	-	-
Brillantezza R457/D65	ISO 2470-2	%	±2	96	96	96	97	97	97	97	97	97	97	97	97	97
Punto di bianco D65/10°	ISO 11475	CIE	±3	119	119	121.4	121.4	121.4	121.4	121.6	121.6	121.6	121.6	121.6	121.6	121.4
Rugosità parker	ISO 8791-4 TAPPI T555	µm	<1.30*STD	4.0	4.0	3.7	2.2	2.2	2.0	2.0	2.0	2.0	2.3	2.3	2.3	2.5
Umidità relativa	TAPPI T502	%	±7	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50

Consigli per lo stoccaggio

Idealmente, la carta dovrebbe essere immagazzinata in sale stampa condizionate al 50% (± 5) di umidità relativa e 23°C (± 2) di temperatura.

In ogni caso, è necessario evitare valori estremi di temperatura e umidità.

Le proprietà del prodotto sono garantite per 12 mesi dopo la data di produzione.

Valori soggetti a possibili modifiche senza alcun preavviso.

Ultimo aggiornamento: 27/07/2026